NUESTRAS CIFRAS

25
25 AÑOS CENTRÁNDONOS EN LA FABRICACIÓN Y DESARROLLO DE COMPONENTES METÁLICOS Y PLASTICOS

35.000
NUESTRAS INSTALACIONES OCUPAN UNA SUPERFICIE TOTAL DE MÁS DE 35.000m² DESTINADOS A LA PRODUCCIÓN

150
NUESTRA PLANTILLA CUENTA CON CERCA DE 150 TRABAJADORES ENTRE INGENIEROS, TRABAJADORES ESPECIALIZADOS Y OPERARIOS DE PRODUCCIÓN

15
OFRECEMOS DISTINTOS SISTEMAS DE FABRICACIÓN SEGÚN LAS NECESIDADES Y PRIORIDADES DE NUESTROS CLIENTES

1
LA GRAN EXPERIENCIA DE NUESTRO EQUIPO NOS POSIBILITA REALIZAR PROYECTOS LLAVE EN MANO, PERMITIENDO DAR UN SERVICIO COMPLETO A NUESTROS CLIENTES

500
MÁS DE 500m² DE OFICINA TÉCNICA REPARTIDOS EN TRES SEDES, OPTIMIZANDO ASÍ NUESTRAS TRES LINEAS DE INGENIERÍA

14
JUNTO CON LA ISO 9001:2015, DISPONEMOS DE CERTIFICADOS, PATENTES Y CONDECORACIONES QUE AVALAN LA CALIDAD DE NUESTROS PRODUCTOS Y ALTA PREPARACIÓN DE NUESTROS TRABAJADORES

1.000.000
DE PRODUCTOS ENTREGADOS EN ASIA, EUROPA, NORTE AMÉRICA, SUDAMÉRICA, CENTROAMÉRICA Y ORIENTE MEDIO

60
CON MULTITUD DE PROYECTOS REALIZADOS, HEMOS TRABAJADO PARA COMPAÑÍAS DE MÁS DE 60 PAÍSES, ADQUIRIENDO ASÍ UNA GRAN EXPERIENCIA EN DISTINTOS MERCADOS

hasphan

INTRODUCCIÓN

Tras 15 años de experiencia en la realización de productos metálicos y tras la ampliación con una planta dedicada a la fabricación aditiva, en Hasphan ponemos al servicio de nuestros clientes una amplia gama de productos y servicios, todos ellos a medida y según necesidades del cliente que parten del desarrollo del producto, si éste lo necesita, hasta la fabricación final y distribución según producto.

Nuestra estrategia se basa en ofrecer un buen servicio y producto a un precio muy competitivo y adaptado en todo momento a las exigencias de nuestro cliente, y para ello disponemos, además de una amplia experiencia, de unas instalaciones de más de 35.000 metros cuadrados destinados a la producción y cerca de 500 metros de oficinas técnicas distribuidas entre nuestras tres sedes destinadas a ofrecer el servicio óptimo a cada uno de nuestros clientes.

Las instalaciones se dividen en tres grandes secciones; Zona de producción, donde se fabrican los componentes y elementos metálicos, la zona de acabados y fabricación aditiva y por último la zona donde se realizan los trabajos de fundición, extrusión e inyección metalica.

Los proyectos de ingenieria y asesoramiento técnico se realizan en la sede mas idonea según la necesidad del proyecto y del cliente, utilizando nuestras oficinas en China, situadas a pie de fábrica, para optimizar los sistemas de fabricación y realizar las modificaciones necesarias para la correcta fabricación de cada elemento. Las oficinas situadas en el area de Barcelona son las encargadas de realizar el desarrollo de los productos, siguiendo las peticiones y necesidades de cada cliente y finalmente nuestra oficina de dirección técnica, situada en Sant Quintí de Mediona, desde donde se dirigen los distintos proyectos, se realizan los trabajos de asesoramiento y se realizan las labores de seguimiento y control de los proyectos ya en fabricación, así como la gestión logística.

Hasphan y sus asociados disponen de diferentes certificaciones que acreditan la calidad y cumplimiento de las normativas necesarias en cada caso, disponiendo de certificaciones tales como EN15085-CL1, ISO9001, ISO14001, ISO3834 e ISO16949, así como personal técnico certificado como European Adhesive Engineer.

Para poder proporcionar productos de la máxima calidad, contamos con un equipo total de cerca de 250 personas distribuidas por Europa, Centro América y China, motivo por el que podemos ofrecer a nuestros clientes un producto y servicio óptimo y ajustado a sus necesidades.

CAF

ALSTOM

Groupe Stratiforme Compreforme

TMB Transports Metropolitans de Barcelona

MARGON integral solutions

Orla

Talgo

aunav

CERTIFICADOS, PATENTES Y CONDECORACIONES

CERTIFICATE

Company Certification for welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2:2007

Awarded to

Bureau Veritas certifies that the above Company was satisfactorily audited against standard EN 15085-2:2007.

Certificate n°: BV CHN

Level CL: 1

This certificate is valid from: June 28th,2017

This certificate expires on: June 27th,2020

Subject to satisfactory yearly audits performed by Bureau Veritas.

Filed of application: New build （except design）
(High grade car's Control Box , etc. carbon steel, Stainless steel and Aluminum welding parts)
Range of certification:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
141	23.1	1.5-6(thickness)	Butt welding
141	23.1	3-6(thickness)	Fillet welding
135	8.1	1.5-12.0(thickness)	Butt welding
135	8.1	1.5 -12.0(thickness)	Fillet welding
141	8.1	1.5-2.6(thickness)	Butt welding
141	8.1	1.2-3 (thickness)	Fillet welding
141	8.1	2-4 (thickness),D=20~40(diameter)	Fillet welding(neck/P only CPD)
135	1.2	1.5-12(thickness)	Butt welding
135	1.2	1.5 -12 (thickness)	Fillet welding
141	1.2	1.5-2.6(thickness)	Butt welding
141	1.2	1.2-3 (thickness)	Fillet welding

Responsible Welding Coordinator:
Mr. Renhang ZHANGqualified Level A according to EN ISO 14731
(Date of birth: 04th-Dec, 1988, Qualification: IWE, No.CNIWE09942/A01)

Deputy of Responsible Welding Coordinator:
Mr. Zhiyou ZHANG qualified Level B according to EN ISO 14731
(Date of birth: 14th-Dec, 1984, Qualification: IWE, No.CNIWE601308/A01)

Signature & Date
At: Levallois-Perret, July 6th,2017

The Certification Committee Chairman
Industry Department France Director- B. MARTIN
By deputation, the Industry Technical Dpt Director - L. BALAHY

Bureau Veritas Exploitation
66 rue de Villiers 92300 LEVALLOIS-PERRET
To check this certificate please call: +86 21 23190117

GM ITW 306
Company Certification for welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2 rev.1.3

EN15085-CL1

CIC

Certificate of Registration

Certificate No.:202G19050521181

Awarded to

Organization Code No./Unified Social Code:91370200072554845D;
Registered address:Room 534,Building B,No.6 Hengyang Middle Road Shinan District,Qingdao;
Audit address:21/F, Building A, No. 6, Heng Yang Middle Road, Shinan District, Qingdao;
Zaohang International Park, Weihai Road, Garens City.

Beijing CIC Inspection & Certification CO.,LTD.(CIC) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard.

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

Manufacture and sale for Metal parts（Casting parts, Forging parts and Metal works）
(Qualification-based operations requiring qualification permits)

this certificate is made valid once used with contraction seasons and the requirements of applicable laws and regulations, these requirements include but are not limited to, administrative permits, licenses of qual fications and CCC regu rements.
Subject to operation conditions in requirements and the rele vant Quality Management System.
This Certificate is valid for a period of three years only.
Date from:May 21st,2019 To:May 20th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be validated by periodic satisfactory audit of CIC for maintenance.
The time limit of the certificate is by May 10th,2020,please conducting the surveillance or re-certification assessment before May 10th,2020.
If the assessment is overdue,the certificate is invalid.

Signed for and on behalf of CIC

CIC-CA-R.20-C.282

"The certificate information is available on our website at http://www.cicqg.com.cn. CIC is official web, watch it, suspicious."

ISSUING C.I.C INSPECTION & CERTIFICATION CO.,LTD.
Add: BEIJING

ISO9001

European Scheme for the Education and Qualification of Welding and Joining Personnel

EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

Having met the education and training requirements of EWF Guideline 'European Adhesive Engineer' and by examination having satisfied the requirements of the Governing Board of the Authorised National Body

First and Surname: Zengbao Sun

Date of birth: 1971-01-09
Place of birth: Zhucheng, Shandong / China

is hereby awarded the diploma of

EUROPEAN ADHESIVE ENGINEER

Date: 2011-06-10

Diploma No.: D-ZK-28359-3308-110610-A 609 216 EWF

Dr. Lars Höper
The Chairman of the Examination Board

Prof. Dr. Andreas Groß
The Principal of the Training Institution

IFAM FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR FERTIGUNGSTECHNIK UND ANGEWANDTE MATERIALFORSCHUNG BREMEN IFAM 28359 BREMEN

Fraunhofer IFAM

EWF Authorized National Body:
Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
Training Institution: Fraunhofer IFAM
Centre of Adhesive Bonding Technology

EWF PARTICIPATING COUNTRIES

Austria • Belgium • Bosnia and Herzegovina • Bulgaria • Croatia • Czech Republic • Denmark • Finland • France • Germany • Hungary • Iceland • Italy • Luxembourg • Netherlands • Norway • Poland • Portugal • Romania • Russia • Serbia and Montenegro • Slovakia • Slovenia • Spain • Sweden • Switzerland • Ukraine • United Kingdom

EUROPEAN ADHESIVE ENGINEER

Asociación Europea de Economía y Competitividad

SRA. DÑA. MYRIAM DE LA SIERRA Y URQUIJO
PRESIDENTA DE HONOR

EN CONSIDERACIÓN A LAS CIRCUNSTANCIAS QUE CONCURREN EN LA ASOCIACIÓN EUROPEA DE ECONOMÍA Y COMPETITIVIDAD
SE HA SERVIDO OTORGARLE POR DECRETO DE FECHA 30 DE SEPTIEMBRE DE 2016
LA CONDECORACIÓN DE LA MEDALLA DE ORO AL MÉRITO EN EL TRABAJO. DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO
EN LOS ESTATUTOS DE LA ILUSTRE ASOCIACIÓN DEL 2 DE OCTUBRE 2015.

POR TANTO Y POR ARREGLO A LAS DISPOSICIONES VIGENTES EXPIDO EL PRESENTE DIPLOMA
QUE CONCEDE LOS HONORES Y USO DE LAS INSIGNIAS QUE LE CORRESPONDEN A TENOR DE LO ESTABLECIDO.
DADO EN MADRID A

Hasphan Import SL

MEDALLA DE ORO EUROPEA AL MÉRITO EN EL TRABAJO

SRA. DÑA. MYRIAM DE LA SIERA Y URQUIJO
PRESIDENTA DE HONOR

Asociación Europea de Economía y Competitividad
CONSEJO RECTOR

MEDALLA DE ORO EUROPEA AL MÉRITO EN EL TRABAJO

实用新型专利证书

实用新型专利证书

实用新型专利证书

实用新型专利证书

CHAPA Y SOLDADURA

Nuestros trabajos con chapa cubren principalmente el estampado, punzonado, conformado, corte por láser y soldadura. Para estos procesos contamos con certificado TS16949 y EN15085 nivel CL1 de soldadura. Los principales clientes provienen del sector ferroviario y automotriz, para los cuales se han realizado componentes destinados a trenes de alta velocidad, metro, carrocerías y motores. Tenemos casos muy exitosos de suministro de piezas ferroviarias para los mercados de Canadá, España, México e Italia. Nuestro grupo de trabajo en metal ofrece soporte totalmente integrado para el diseño de componentes, la selección de materiales, la fabricación de matrices y la producción de componentes para cumplir con sus requisitos.

INYECCIÓN

Contamos con más de 15 años de experiencia fabricando piezas de inyección y una capacidad de producción de 2.000 toneladas anuales, pudiendo trabajar con piezas de aleación de Aluminio, aleación de Magnesio y aleación de Zinc, así como piezas de inyección de plastico. Disponemos de recursos técnicos y humanos necesarios para pdoer asumir todo tipo de proyectos, ya sean pequeñas como grandes producciones. Disponer de todos estos recursos nos da la opción de ofrecer un servicio integral que va del diseño hasta la entrega en las instalaciones de nuestros clientes, asesorandolos en todo momento según sus necesidades.
Los plazos de ejecución son cortos, al relizar todos los procesos internamente, pudiendo disponer de los moldes en un plazo de 30 días y las primeras muestras en menos de una semana.

FUNDICIÓN

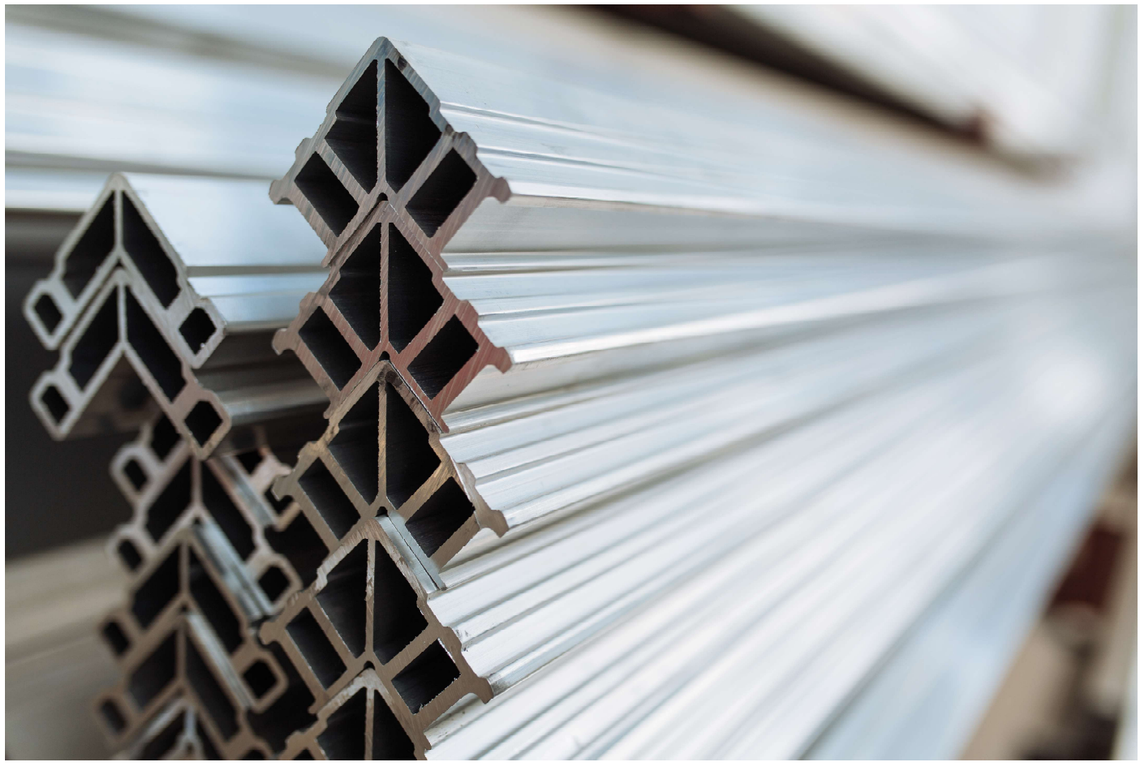
Hasphan se compromete a proporcionar productos de alta calidad con costes competitivos. Nuestros servicios de fundición cuentan más de 10 años de experiencia, pudiendo suministrar piezas de fundición de hierro, fundición de acero, fundición de acero inoxidable, fundición de aluminio y acabado de mecanizado preciso. Disponemos de certificado ISO 9001 y certificado TS16949, lo que nos ha permitido proporcionar con éxito piezas a clientes globales dedicados a la fabricación de camiones pesados, equipos hidráulicos, montacargas, válvulas, elevadores y motores. La calidad y la ayuda profesional de Hasphan nos hace ser fabricantes mundiales de productos industriales para una gran variedad de equipos.

FORJA

Hasphan proporciona forja de acero, acero inoxidable y aluminio para todos los mercados, incluidos automóviles, estructuras, construcción de barcos, etc. Trabajamos en estrecha colaboración con los clientes para desarrollar un paquete de servicios adaptados a sus requisitos únicos, que incluyen diseño, fabricación, montaje, embalaje y soporte en toda la cadena de suministro. En nuestras instalaciones tenemos una capacidad de producción de 5.000 toneladas por año para productos de forja y fundición, teniendo la posibilidad de realizar fabricaciones de cualquier volumen.

EXTRUSIÓN

Tras la adquisición de una empresa con 12 años de experienca en la elaboración de perfiles de extrusión, en Hasphan disponemos de la experiencia y capacidad suficientes para ejecutar integramente cualquier tipo de proyecto de extrusión, partiendo de un diseño personalizado a las necesidades tanto esteticas como mecánicas del cliente, hasta la fabricación y acabado exterior del perfil, pudiendo realizar internamente acabados superficiales de pintura liquida y en polvo, mecanizado o anodizado. Esto, sumado a nuestro equipo de soldadores certificados, nos ha llevado a realizar distintos proyectos para el sector ferroviario, equipos para camiones pesados y equipos medicos especializados.



MECANIZADO

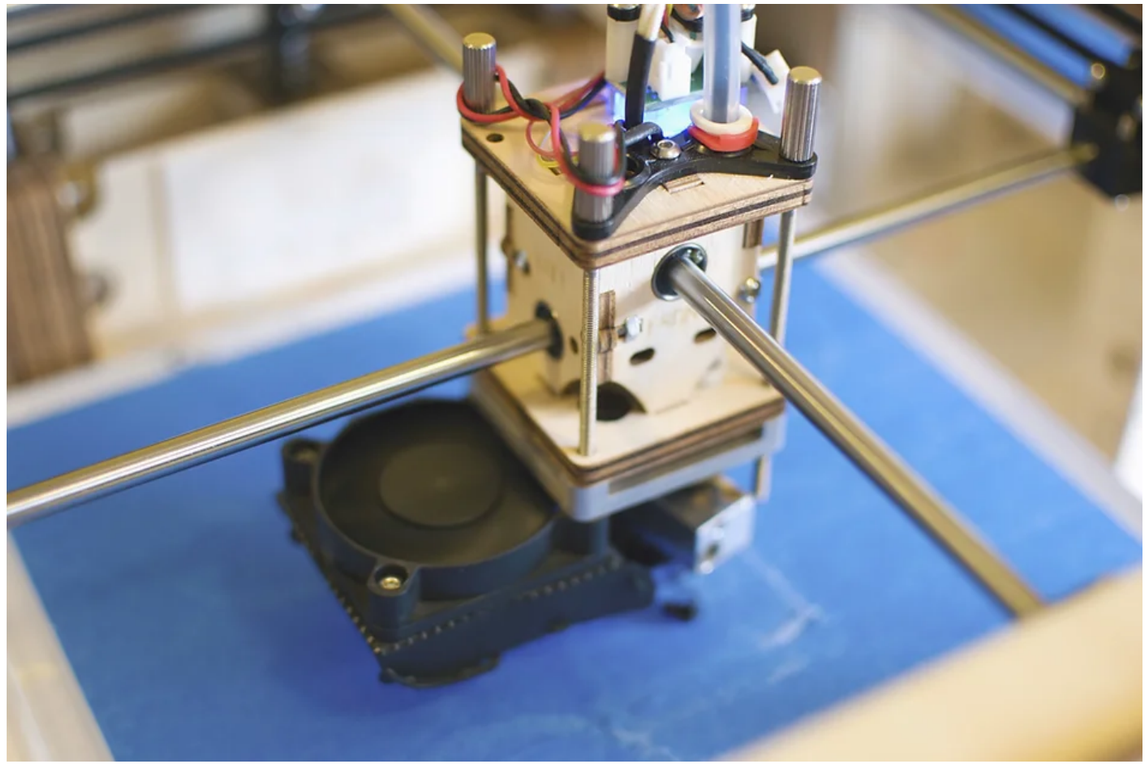
En Hasphan disponemos de unas instalaciones de cerca de 3.500m² dedicados a la elaboración de piezas mecanizadas, contando con un amplio parque de maquinas CNC, lo que nos permite poder realizar todo tipo de proyectos, llegando a mecanizar piezas de hasta 100kg. Gracias al gran numero de maquinas de las que disponemos, podemos ofrecer a nuestros clientes el servicio que más se ajuste a sus necesidades, pudiendo adaptar los estándares técnicos y de volumen a cada proyecto. Tenemos una gran trayectoria en la fabricación de este tipo de piezas, lo que nos ha llevado a colaborar con empresas de sectores tan diversos como el ferroviario, náutico, médico o piezas de micromecanizado para la automoción.

PINTURA Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

Hasphan puede ofrecer a sus clientes piezas listas para su montaje o instalación, al disponer de una amplia zona de pintura donde podemos realizar los acabados de las distintas piezas si estas los necesitan. Contamos con una línea propia de pintura liquida automatizada, línea de pintura en polvo automatizada y varias cabinas de pintura donde realizar los distintos trabajos.
Al mismo tiempo, en las instalaciones contiguas a las de pintura, podemos realizar toda clase de tratamientos y acabados superficiales para piezas metálicas, pudiendo entregar piezas al cliente con el acabado que este desee.

FABRICACIÓN ADITIVA

Nuestras instalaciones de fabricación aditiva nos permite realizar fabricaciónes para grandes y pequeñas series, podiendo agilizar las fabricaciones de nuestros clientes que inicialmente estaban previstas en inyección de plastico y ayudando tambien a reducir enormemente el coste de la pieza, sobretodo en series medias y pequeñas, al no necesitar de la inversion inicial de los moldes.
Podemos realizar fabricaciones en los siguientes materiales:
PLA - PET - ABS - TPU - PVA - HIPS - RESINA - NYLON



INGENIERIA

Nuestras tres sedes de ingeniería nos permiten ofrecer a nyestros clientes un amplio abanico de servicios técnicos, partiendo del asesoramiento en la elección del sistema de fabricación y material para sus piezas, realizando un estudio del producto y su función, hasta el diseño y desarrollo de productos propios para cada cliente, siguiendo las pautas marcadas por él y buscando siempre la opción que más se ajuste, tanto económicamente como técnicamente. Disponemos de tres sedes repartidas entre China, Barcelona y Sant Quintí de Mediona, donde realizar cada uno de los trabajos, siendo la sede de China la encargada de la optimización del producto, bajo las ordenes de la oficina de dirección en Sant Quintí de Mediona, y la sede de Barcelona donde se realizarán los trabajos de desarrollo del producto para su posterior fabricación.

CALIDAD

Para nosotros, la calidad es uno de los puntos mas importantes. Por ese motivo, nuestras materias primas, procesos de fabricación y procesos de acabado y ensamblaje del producto se controlan meticulosamente, pudiendo asegurar así un producto final de la más alta calidad. Es por eso que todos nuestros proyectos pasan un estricto proceso de control de calidad en fábrica, adjuntando en cada proyecto certificado de materiales y control dimensional, si la pieza lo requiere. Para eso contamos con un gran número de máquinas de inspección; proyector de perfiles, CMM, espectrómetro, banco para pruebas de impacto, banco para ensayos de tracción y metaloscopio.

LOGISTICA

Tras un largo recorrido en el mundo de las importaciones, en Hasphan hemos logrado disponer de acuerdos con varias de las empresas logísticas mas importantes de Europa, con las que podemos ofrecer un amplio abanico de posibilidades a la hora de traer el producto hasta las instalaciones del cliente, llegando a realizar entregas en menos de 4 días. Asimismo, también disponemos de transportes marítimos regulares con los que poder ofrecer el mejor servicio y que mas se ajuste a los tempos que necesite cada uno de nuestros clientes.

SOURCING

A través de nuestra amplia red de socios en China, le ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de buscar productos ya existentes en el mercado y que se ajusten a las necesidades que tengan, cumpliendo siempre las normativas y marcados necesarios para que estos puedan ser comercializados en la Unión Europea.
Gracias a este servicio, podemos dar una variedad de productos muy amplia y que se ajuste a la necesidad final que tenga cada cliente, en un periodo de tiempo inferior a una semana. Al realizarse la busqueda a través de nuestros socios, podemos asegurar la calidad final de estos productos.
Asimismo podemos ofrecer a nuestros clientes la posibilidad de buscar clientes o distribuidores para sus productos y abrirle así las puertas al mercado Asiatico.

Asociación Europea de Economía y Competitividad

HASPHAN IMPORT S.L. - C/ Vinyets 22, 08777 Sant Quinti de Mediona, BARCELONA
www.hasphan.com